

시 험 성 적 서

신 청 자 : 주식회사 케이엠
주 소 : 강원 평창군 평창읍 주진리 516-5
제 출 처 :
시 료 명 : 유기화합물용 보호복 7 점

KATRI NO : SREA12-00000133
발급일자 : 2012.08.20
용 도 : 제출용
PAGE(S) : 1 / 7

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. 일반 STRIPE 원단(U) | 5. 일반 STRIPE 원단(C) |
| 2. 일반 CHECK 원단(U) | 6. MD CHECK 원단(C) |
| 3. MD STRIPE 원단(U) | 7. 일반 STRIPE 원단(S) |
| 4. MD CHECK 원단(U) | |

2012. 06. 29 자로 신청하신 시료에 대한 시험결과는 아래와 같습니다.

시 험 항 목	시 험 결 과			
	시료1	시료2	시료3	시료4
표면저항 (Ω) : ASTM D 257-1999	8.30 e05	7.10 e05	8.97 e05	2.62 e06
* Tester : ACL 800 MEGOHMMETER (Concentric ring type)				
* Test Voltage : 100 V				
* Temperature & Humidity : 20±2℃, 40±2%				
* Data example : 8.3e3(8.3×10 ³) = 8,900Ω				
공기투과도 (cm ³ /cm ² /s) : ASTM D 737-2004(2008) Pressure Differential : 125 Pa	7.83	3.87	2.41	9.62

- 계속 -

한국의류시험연구원장

KATRI NO : SREA12-0000133
PAGE(S) : 2 / 7

시 험 항 목	시 험 결 과			
	시료1	시료2	시료3	시료4
TENSILE STRENGTH (N) : ASTM D 5034-2009 그래브법, CRE TYPE 인장시험기				
경사방향	940.2	676.4	952.1	687.7
위사방향	650.3	936.7	718.8	908.3
* Gauge length : 75 mm * Rate of extension : 300 mm/min * Size of jaw faces used : 1 inch x 1 inch (Top jaw), 2 inch x 1 inch (Bottom jaw)				
인열강도 (N) : ASTM D 2261-2007 TONGUE (SINGLE RIP) METHOD				
경사방향	29.52	26.16	26.63	19.27
위사방향	20.80	19.86	18.97	21.26
* Gauge length : 75 mm * Rate of extension : 300 mm/min				
마모강도 (CYCLES) : ASTM D 3886-1999(2007) INFLATED DIAPHRAM APPRATUS METHOD, OPTION 1				
	730	800	870	760
* AIR PRESSURE : 28 kPa * APPLIED LOAD : 454 g (1 lb) * TYPE OF ABRADANT USED : 0 - EMERY * END POINT : WHEN THREADS ARE BROKEN				
필링 (급) : ASTM D 3511/D3511M-2010 브러쉬필링시험기법				
	5.0	5.0	5.0	5.0
투습도 (g/m ² · 24 h) : ASTM E 96/E 96M-2010 PROCEDURE E, DESICCANT METHOD				
	6745	5655	5999	5877
* 챔버 안 온도 : 38 °C / 습도 : 90 %				

- 계속 -

KATRI NO : SREA12-0000133
PAGE(S) : 3 / 7

시 험 항 목	시 험 결 과			
	시료1	시료2	시료3	시료4
대전성 (V) : JIS L 1094:1997, 5.2 마찰대전압 측정법				
면마찰포				
경사방향	1900	1800	2300	1800
위사방향	2300	1800	2100	1900
모마찰포				
경사방향	1900	1900	2300	1800
위사방향	2400	2000	2100	1900
혼용률 (%) : KS K 0210:2007				
폴리에스터	100	100	100	100
밀도 (올/5.0 cm) : KS K 0511:2009 A법				
경사	258.2	285.6	326.6	243.6
위사	163.2	227.4	224.0	175.6
반감기 (초) : KS K 0555:2010 A법(반감기 측정법)				
	8.9	4.1	8.7	8.5
* 주) 측정조건 : (20 ± 2) °C, (40 ± 2) % R.H				

- 계속 -

KATRI NO : SREA12-0000133
PAGE(S) : 5 / 7

시 험 항 목	시 험 결 과		
	시료5	시료6	시료7
표면저항 (Ω) : ASTM D 257-1999	1.78 e07	5.91 e06	3.25 e07
* Tester : ACL 800 MEGOHMMETER (Concentric ring type) * Test Voltage : 100 V * Temperature & Humidity : 20±2℃, 40±2% * Data example : 8.3e3(8.3×10 ³) = 8,900Ω			
공기투과도 (cm ³ /cm ² /s) : ASTM D 737-2004(2008) Pressure Differential : 125 Pa	6.85	1.98	6.89
TENSILE STRENGTH (N) : ASTM D 5034-2009 그래브법, CRE TYPE 인장시험기			
경사방향	635.6	535.9	924.4
위사방향	904.1	787.2	637.5
* Gauge length : 75 mm * Rate of extension : 300 mm/min * Size of jaw faces used : 1 inch x 1 inch (Top jaw), 2 inch x 1 inch (Bottom jaw)			
인열강도 (N) : ASTM D 2261-2007 TONGUE (SINGLE RIP) METHOD			
경사방향	17.64	26.06	23.32
위사방향	15.97	25.04	27.94
* Gauge length : 75 mm * Rate of extension : 300 mm/min			
마모강도 (CYCLES) : ASTM D 3886-1999(2007) INFLATED DIAPHRAM APPRATUS METHOD, OPTION 1			
	1060	1070	1160
* AIR PRESSURE : 28 kPa * APPLIED LOAD : 454 g (1 lb) * TYPE OF ABRADANT USED : 0 - EMERY * END POINT : WHEN THREADS ARE BROKEN			

- 계속 -

KATRI NO : SREA12-0000133
PAGE(S) : 6 / 7

시 험 항 목	시 험 결 과		
	시료5	시료6	시료7
필링 (급) : ASTM D 3511/D3511M-2010 브러쉬필링시험기법	5.0	5.0	5.0
투습도 (g/m ² · 24 h) : ASTM E 96/E 96M-2010 PROCEDURE E, DESICCANT METHOD	6280	5761	6253
* 챔버 안 온도 : 38 °C / 습도 : 90 %			
대전성 (V) : JIS L 1094:1997, 5.2 마찰대전압 측정법			
면마찰포			
경사방향	1800	280	290
위사방향	2100	78	400
모마찰포			
경사방향	2000	300	440
위사방향	3000	220	560
흡용률 (%) : KS K 0210:2007			
폴리에스터	100	100	100
밀도 (올/5.0 cm) : KS K 0511:2009 A법			
경사	270.2	269.6	264.6
위사	180.0	255.6	227.4
반감기 (초) : KS K 0555:2010 A법(반감기 측정법)	6.6	1.6	0.8
* 주) 측정조건 : (20 ± 2) °C, (40 ± 2) % R.H			

- 계속 -

