

신뢰성 시험 성적서		관리번호	QA-210910			PAGE	1 of 2		
		발 신	작성	검토	승인	수 신	작성	검토	승인
									
			9/10	9/10	9/10		/	/	/
품 명	전기 절연용 폴리염화비닐 점착 테이프	품 번	V1910BK163						
관련규격	KS C 2306	적용 부품 List	V5010BK163						
시험기간	2021. 04. 04 ~ 04. 25								
시 료 수	5EA								
시험상태	23℃, 63%	중합판정	합 격						
시 험 자	박 승 석								
용 도	신뢰성 보증용								
의 료 처	한국열처리								
비 고									
<p>1. 시험항목</p> <p>(1) 겉모양 (2) 두께 (3) 폭 (4) 길이 (5) 벗겨짐 (6) 인장강도 (7) 신장율 (8) 점착력(To Sus, To Backing) (9) 절연내력 (10) 저온특성 (11) 가연성(화염 전파 방해, 화염시험) (12) 체적저항율</p> <p>2. 시험결과 : 별첨참조</p>									
배 포 처	2021년 09월 10일 태영화학공업(주) 품질보증팀								

품 명 : 전기 절연용 폴리염화비닐 점착 테이프				관리번호	QA-210910	PAGE	2 of 2																					
순번	시험 항목		규격	단위	시험 결과							판정																
1	겉모양		테이프의 겉모양은 균일하게 풀 상태로 감겨져 있지만 변형 및 과심 돌출이 없고, 양 측면이 평행하고, 점착제의 벗겨짐, 찍인 곳, 홈 등의 사용상 지장이 있는 결점이 없어야 한다.	-	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	합격	
시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균																						
품 번																												
V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호																						
2	두께		0.16±0.025	mm	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>0.161</td> <td>0.160</td> <td>0.163</td> <td>0.161</td> <td>0.158</td> <td>0.161</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	0.161	0.160	0.163	0.161	0.158	0.161	합격	
시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균																						
품 번																												
V1910BK163	0.161	0.160	0.163	0.161	0.158	0.161																						
3	폭		19±1.0	mm	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>19.0</td> <td>19.0</td> <td>19.0</td> <td>19.0</td> <td>19.0</td> <td>19.0</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	합격	
시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균																						
품 번																												
V1910BK163	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0																						
4	길이		10 이상	m	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>10.2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>10.2</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	10.2	-	-	-	-	10.2	합격	
시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균																						
품 번																												
V1910BK163	10.2	-	-	-	-	10.2																						
5	벗겨짐		테이프를 3~5초간 1m의 속도로 풀어서 점착제가 뒷면으로 이동하지 않을 것.	-	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	합격	
시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균																						
품 번																												
V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호																						
6	인장강도		최소 15	N/10mm	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>27</td> <td>29</td> <td>27</td> <td>26</td> <td>28</td> <td>27</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	27	29	27	26	28	27	합격	
시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균																						
품 번																												
V1910BK163	27	29	27	26	28	27																						
7	신장율		최소 125	%	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>203</td> <td>209</td> <td>207</td> <td>198</td> <td>211</td> <td>206</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	203	209	207	198	211	206	합격	
시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균																						
품 번																												
V1910BK163	203	209	207	198	211	206																						
8	점착력	To Sus	최소 1.8	N/10mm	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>2.0</td> <td>2.2</td> <td>2.1</td> <td>2.1</td> <td>2.4</td> <td>2.2</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	2.0	2.2	2.1	2.1	2.4	2.2	합격	
		시료수	#1		#2	#3	#4	#5	평균																			
품 번																												
V1910BK163	2.0	2.2	2.1	2.1	2.4	2.2																						
To Backing	최소 1.5	<table border="1"> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>1.9</td> <td>2.0</td> <td>2.2</td> <td>2.1</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> </table>	V1910BK163	1.9	2.0	2.2	2.1	2.0	2.0																			
V1910BK163	1.9	2.0	2.2	2.1	2.0	2.0																						
9	절연내력	정상	최소 40	kV/mm	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	합격	
		시료수	#1		#2	#3	#4	#5	평균																			
품 번																												
V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호																						
가습 후 (23℃, 93% × 24hr)	최소 35	<table border="1"> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> </tr> </table>	V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호																			
V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호																						
10	저온 특성	유연성	크래킹, 플림이 없을 것.	-	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	합격	
		시료수	#1		#2	#3	#4	#5	평균																			
품 번																												
V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호																						
파괴	절연 파괴가 없을 것.	<table border="1"> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> <td>양 호</td> </tr> </table>	V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호																			
V1910BK163	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호	양 호																						
11	가연성	화염 전파방해	불연성 또는 자기소화	mm	<table border="1"> <tr> <th>시료수</th> <th>#1</th> <th>#2</th> <th>#3</th> <th>#4</th> <th>#5</th> <th>평균</th> </tr> <tr> <td>품 번</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>S.E</td> <td>S.E</td> <td>S.E</td> <td>S.E</td> <td>S.E</td> <td>S.E</td> </tr> </table>	시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균	품 번							V1910BK163	S.E	S.E	S.E	S.E	S.E	S.E	합격	
시료수	#1	#2	#3	#4	#5	평균																						
품 번																												
V1910BK163	S.E	S.E	S.E	S.E	S.E	S.E																						

		화염시험	화염 지연 (60초 이상 타지말 것)	초	V1910BK163	0	0	0	0	0	0														
12	체적저항율		1.0x10 ⁶ 이상	MΩ. cm	<table border="1"> <tr> <td>시료수 품 번</td> <td>#1</td> <td>#2</td> <td>#3</td> <td>#4</td> <td>#5</td> <td>평균</td> </tr> <tr> <td>V1910BK163</td> <td>이상임</td> <td>이상임</td> <td>이상임</td> <td>이상임</td> <td>이상임</td> <td>이상임</td> </tr> </table>	시료수 품 번	#1	#2	#3	#4	#5	평균	V1910BK163	이상임	이상임	이상임	이상임	이상임	이상임						합격
시료수 품 번	#1	#2	#3	#4	#5	평균																			
V1910BK163	이상임	이상임	이상임	이상임	이상임	이상임																			